

功能性系列

增加你的工作效率

- 外徑中心車刀架
- CKC-中心找尋規
- ADC-模組化外徑端內孔中心刀架
- ADC-內徑套筒
- ADC-外徑車刀架



2024.03 N01

模組化外徑端內徑中心.刀架



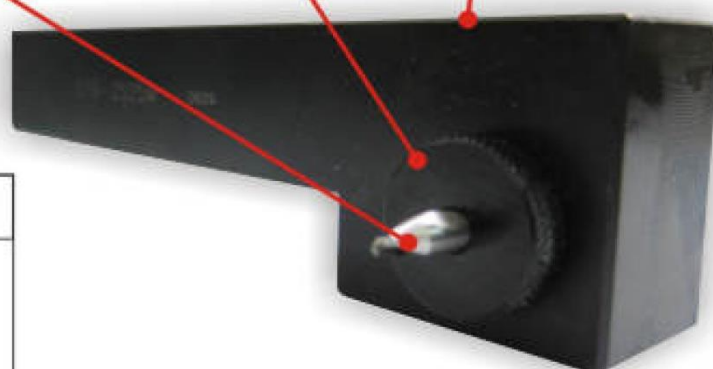
刀架



套筒



中心鑽



組合圖

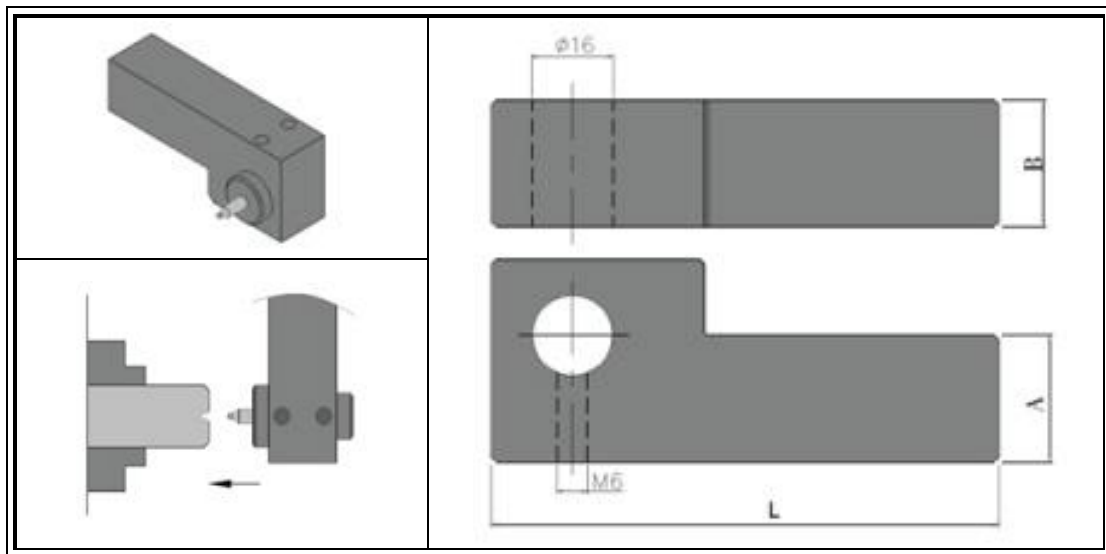
可以搭配小徑車刀來使用





搭配產品

SH-0416-31	SH-0516-31	SH-0616-31	SH-0716-31	SH-0816-33	SH-1016-33	SH-1216-33

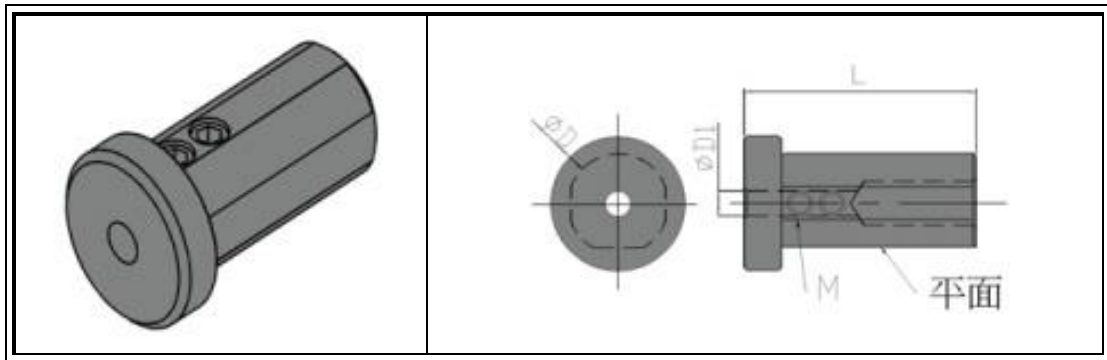
Zy 外徑中心車刀架 External Center Tool Holder





stock	型號 Model No.	A	B	F	L	 螺絲 Screw	 板手 Wrench
●	D16-2020K	20	20	16	125	SETM6x8L	L3.0
●	D16-2525M	25	25	16	150		

●:庫存 In Stock ○:非標準庫存(請確認交貨期) Non-standard Stock

Zy 外徑中心車刀架套筒 External Center Sleeve



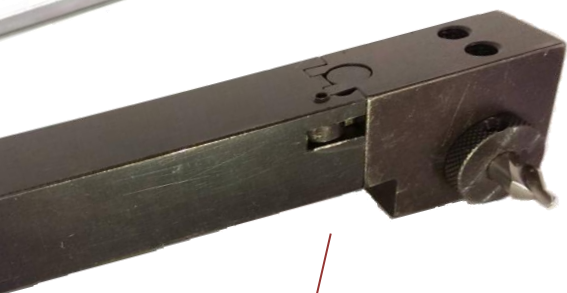
stock	型號 Model No.	D	D1	H	L	 螺絲 Screw	 板手 Wrench
●	SH-0416-31	16	4	15	31	SETM4x4L	P2.0
●	SH-0516-31	16	5	15	31	SETM5x5.5L	P2.5
●	SH-0616-31	16	6	15	31	SETM6x4L	P3.0
●	SH-0716-31	16	7	15	31	SETM5x4L	P2.5
●	SH-07716-31	16	7.7	15	31		
●	SH-0816-33	16	8	15	33	SETM6x4L	P3.0
●	SH-1016-33	16	10	15	33		
●	SH-1216-33	16	12	15	33		

●:庫存 In Stock ○:非標準庫存(請確認交貨期) Non-standard Stock

獨家開發！

多種簡易的工具互相搭配，

CKC-中心找尋規



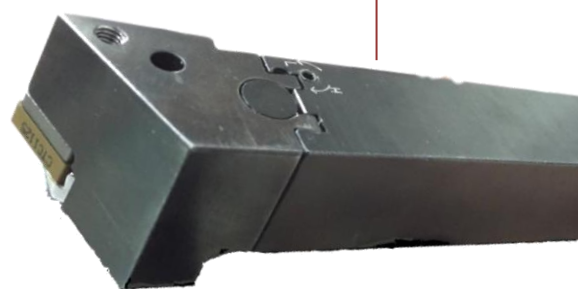
ADC-可調中心高模組化外徑端內孔中心刀架



ADC-可調中心內徑套筒



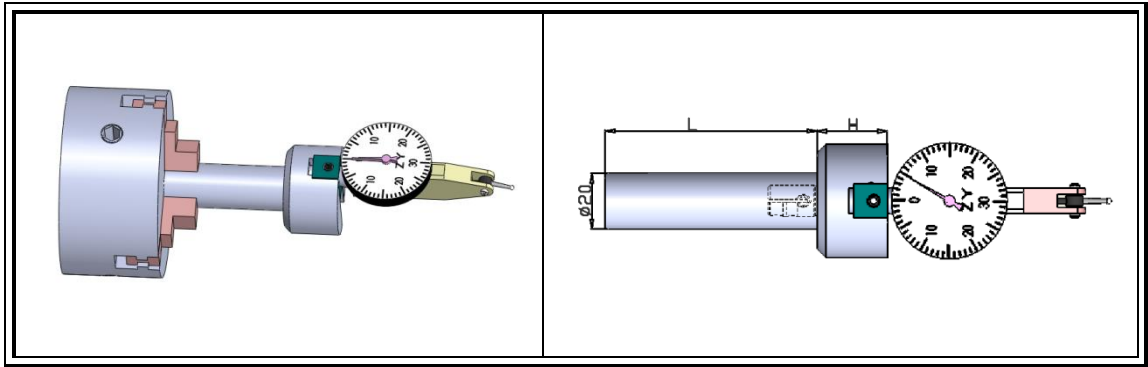
ADC-可調刀尖高外徑車刀架







高效率，低成本！

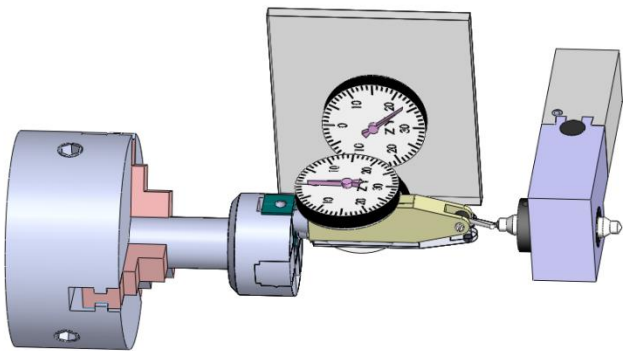
可調式工具系列

Zy CKC- 中心找尋規



stock	型號 Model No.	H	L	 滑動螺絲 Sliding screw	 固定螺絲 Lock screw	 刀桿螺絲 Holder screw	 板手 Wrench
●	CKC20-200L-SW	25	20	SETM4x4L	SETM4x6L	SETM5x6L	L2.0 L3.0

●:庫存 In Stock ○:非標準庫存(請確認交貨期) Non-standard Stock



🌀 特色與功能：

1. 查找主軸與刀塔內孔的同心度。
2. 量測範圍大。
3. 檢查刀塔在 Z 軸向移動時，A 點與 B 點(特定點)有無同心。
4. 檢查 Z 軸向移動時的平行度。
5. 可當量測工件量具組件。



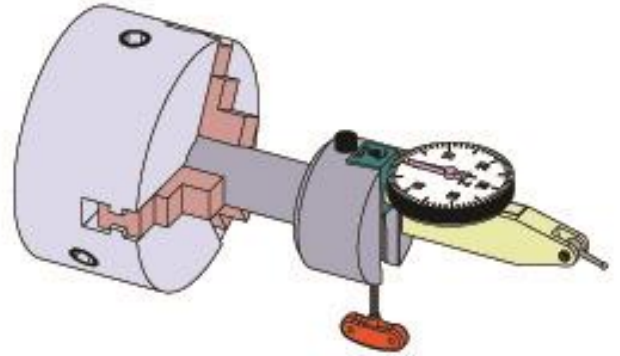
CKC - 中心找尋規使用步驟

方便查找

主軸與刀塔內孔的同心度

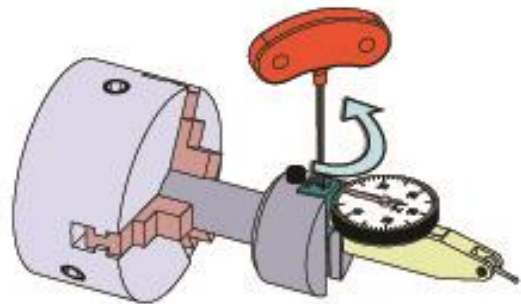
使用步驟一.

將 $\phi 20$ 柄桿身固定於主軸上。
並將橫桿錶置於孔內，鎖上“錶”螺絲。



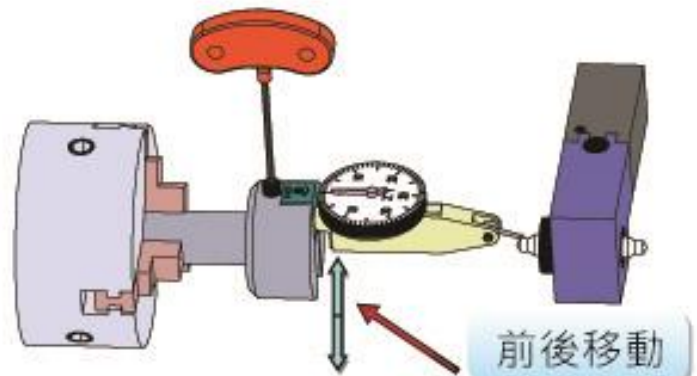
使用步驟二.

逆轉微鬆開LOCK螺絲



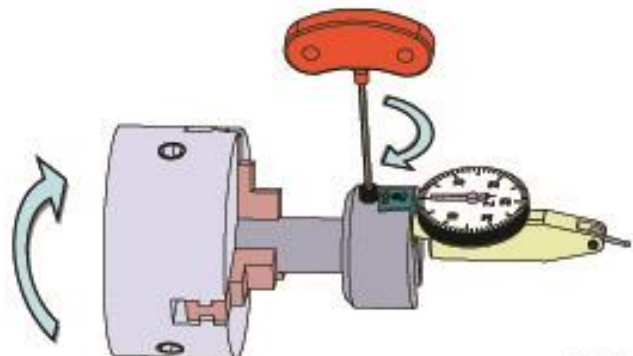
使用步驟三.

正轉 轉動微調螺桿可讓錶前進、後退移動，
逆轉 並到達適當位置。



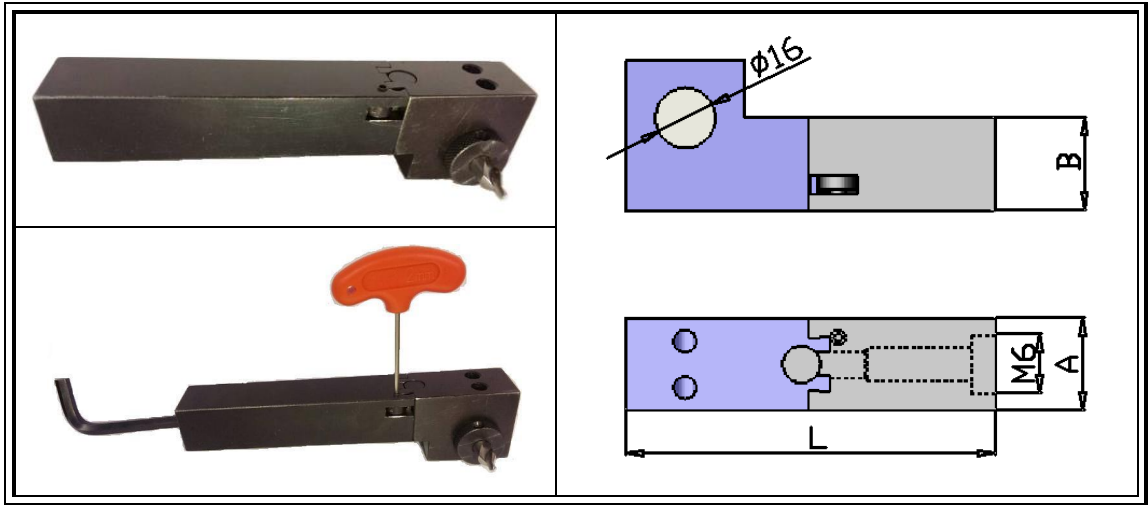
使用步驟四.



確認位置後鎖緊LOCK螺絲，
用手轉動主軸，讀取錶面指示，
就可以找出刀塔內孔中心與主軸
的同心。



2022.03.No1

Zy ADC-可調中心高 模組化外徑端內孔中心刀架



stock	型號 Model No.	A	B	F	L	 螺絲 Screw	 板手 Wrench
●	ADCD16-2020	20	20	16	145	SETM8x6L	L4.0
●	ADCD16-2525	25	25	16	145	SETM8x6L	L4.0
●	ADCD16-3232	32	32	16	145	SETM8x6L	L4.0

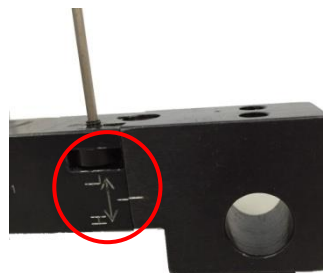
●:庫存 In Stock ○:非標準庫存(請確認交貨期) Non-standard Stock



▲可藉由轉動調整螺絲，進行微調，讓刀具可以上下移動，迅速使主軸與刀具同軸心。

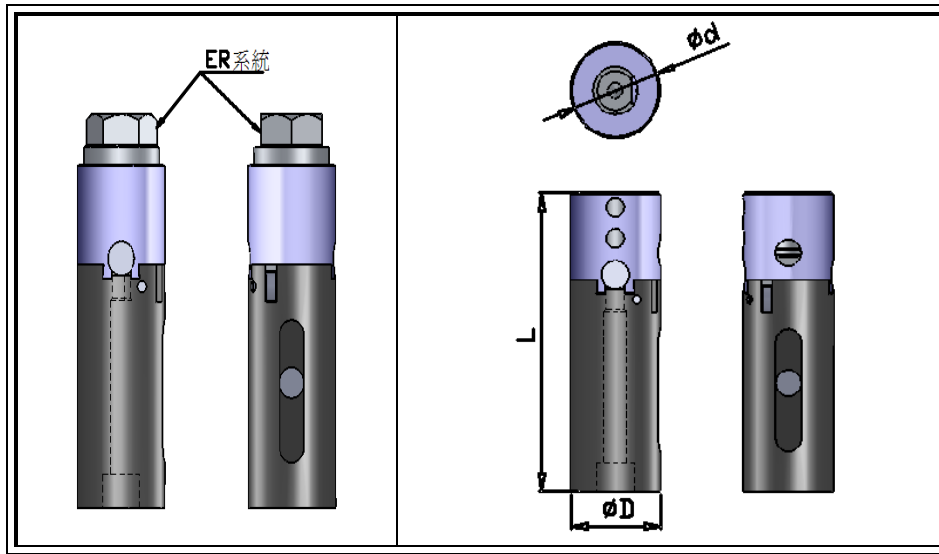


▲ 鬆開前



▲ 鬆開後，可上也可下！

Zy ADC-可調中心高 內徑套筒



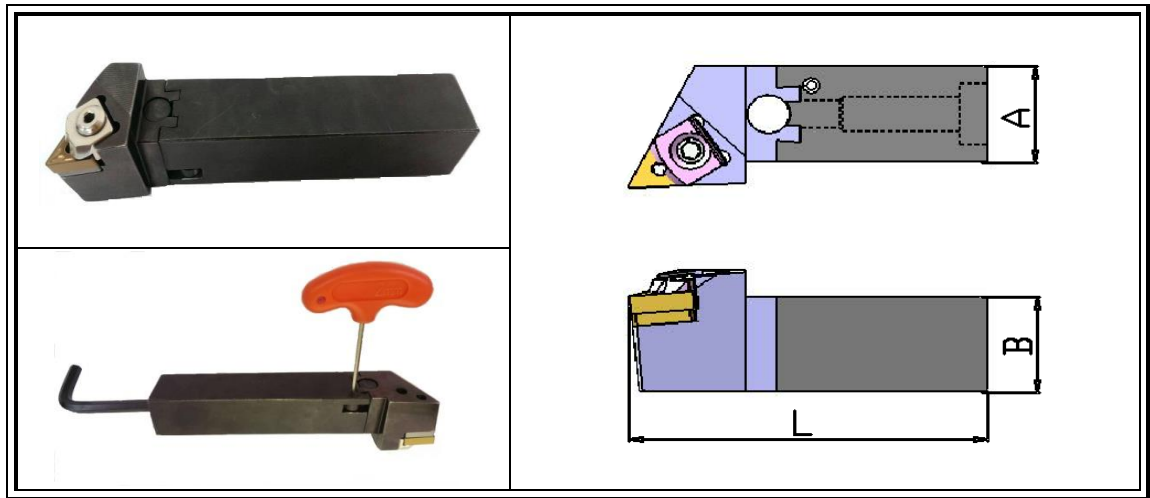
stock	型號 Model No.	φD	φd	L	螺絲 Screw	板手 Wrench
●	ADC32-D16	32	16	125	SETM8x6L	L4.0
●	ADC32-D20	32	20	125	SETM8x6L	L4.0
●	ADC40-D16	40	16	125	SETM8x6L	L4.0
●	ADC40-D20	40	20	125	SETM8x6L	L4.0
●	ADC32-ER16	32	ER16	150	-	L4.0
●	ADC32-ER20	32	ER20	150	-	L4.0
●	ADC40-ER16	40	ER16	150	-	L4.0
●	ADC40-ER20	40	ER20	150	-	L4.0




●:庫存 In Stock ○:非標準庫存(請確認交貨期) Non-standard Stock



◀ 搭配 ER 系統，可夾持其他種類的刀具。

Zy ADC-可調刀尖高 外徑車刀架



stock	型號 Model No.	A	B	L	 墊片 Shim	 中心柱 Shim Screw	 W型壓板組 Clamp	 螺絲 Screw	 板手 Wrench
●	ADCWTJNR-2525M-16	25	25	150	TMS322	GST-519-1	C-GTCT-1515 GVCW-621 LTW5103-21	SETM8x6L	L4.0

●:庫存 In Stock ○:非標準庫存(請確認交貨期) Non-standard Stock



⊙ ADC-外徑車刀架可以解決：

1. 工件留芯。
2. 負角刀片因不同 R 角產生刀尖高度的問題。
3. 因刀尖高度不適當，造成車削不穩定的狀況。
4. 工時過長的問題。

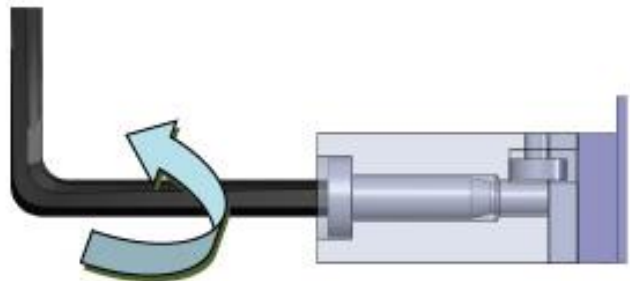
不用再墊了! 不用再銑了!

ADC-可調刀尖高車刀架使用步驟

解決了 **刀尖高度** 不適當造成的各種問題。

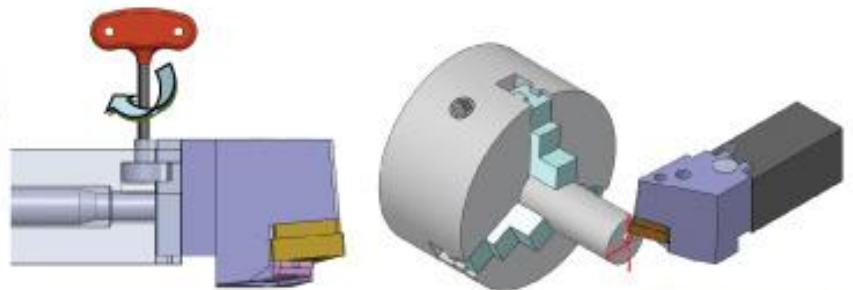
使用步驟一.

鬆開後拉螺絲(半圈)。



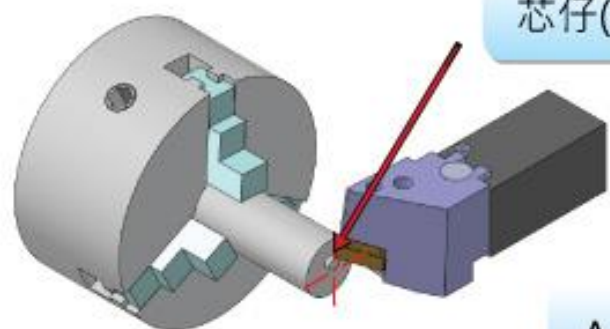
使用步驟二.

逆時針方向轉動調整螺絲到底，此時刀高最低。



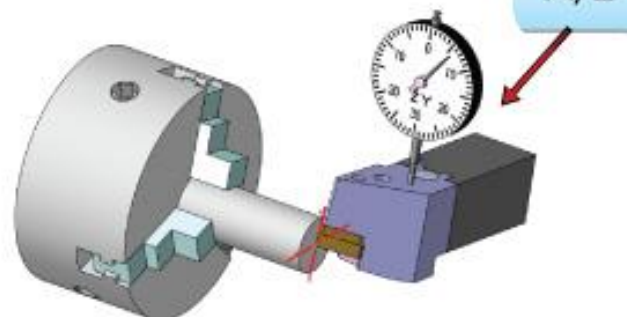
使用步驟三.

鎖緊後拉螺絲後，開始車削端面，並量取芯仔的尺寸(A)。



使用步驟四.

將錶架設於刀頭背面，鬆開後拉螺絲半圈，順時針轉動調整螺絲到A/2的數字。最後將後拉螺絲鎖緊，即完成步驟。



在鬆開調整螺絲前，請記得鬆開後拉螺絲！
在車削之前，請記得鎖緊後拉螺絲！